

Gaines conventionnelles Bernard®

Accessoires de soudage MIG

Publié en septembre 2020 • Index n° SP-L-2.0



Gaines conventionnelles
Bernard

Tous les consommables ne sont pas créés égaux.

Il est important de choisir des consommables plus durables. Ces derniers peuvent faire la différence entre le remplacement répété des consommables et le réusinage, ou davantage de temps d'arc et un meilleur résultat de soudage.

100 % testées avant l'expédition afin de garantir une alimentation du fil la plus fluide du secteur.

Les gaines ne créeront pas de fissures lorsqu'elles sont pliées.

Fabriquées à partir de cordes harmoniques à forte teneur en carbone, ce qui permet de prolonger la durée de vie.

Compatibles avec tous les pistolets MIG existants des séries Q-Gun™, S-Gun™ et T-Gun™ ainsi qu'avec la plate-forme Best of the Best (BTB).

L'emballage rétractable à codes couleur facilite l'identification de la grosseur des fils de la gaine.

Fabriqués avec fierté et sans compromis aux **États-Unis**

⚠ AVERTISSEMENT :
Susceptibles de causer le cancer et/ou des effets nocifs sur la reproduction. – www.P65Warning.ca.gov

Bernard

Une division de Miller Electric Mfg. Co.
449 West Corning Road
Beecher, Illinois 60401 États-Unis

Téléphone : 1-855-MIGWELD (644-9353) (États-Unis et Canada)
+1-519-737-3000 (International)
Télécopieur : 708-946-6726
Pour de plus amples informations, visitez le site Tregaskiss.com



Gaines conventionnelles Bernard®

Numéros de pièces des gaines conventionnelles Bernard

Grosueur de fil	Couleur de gaine	10 pi (3,05 m)	15 pi (4,57 m)	25 pi (7,62 m)
0,023 po à 0,030 po	Jaune	---	L1A-15	L1A-25
0,030 po à 0,035 po	Vert	---	L2A-15	L2A-25
0,035 po à 0,045 po	Blanc	L3A-10*	L3A-15*	L3A-25*
0,045 po à 1/16 po	Rouge	L4A-10**	L4A-15**	L4A-25**
5/64 po	Bleu	---	L6A-15	L6A-25
3/32 po	Gris	---	L7A-15	L7A-25
7/64 po à 1/8 po	Noir	---	L8A-15	L8A-25

*Gaine conventionnelle pour pistolets de 0,035 po et 0,045 po

**Gaine conventionnelle pour pistolets de 1/16 po

Tableau des références croisées

Grosueur de fil	Ancien numéro de pièce Bernard			Ancien numéro de pièce Tregaskiss™			Nouveau numéro de pièce pour gaine conventionnelle Bernard		
	10 pi (3,05 m)	15 pi (4,57 m)	25 pi (7,62 m)	10 pi (3,05 m)	15 pi (4,57 m)	25 pi (7,62 m)	10 pi (3,05 m)	15 pi (4,57 m)	25 pi (7,62 m)
0,023 po à 0,030 po	---	43015	43025	---	415-23-15	---	---	L1A-15	L1A-25
0,030 po à 0,035 po	---	43015	43025	---	415-30-15	415-30-25	---	L2A-15	L2A-25
0,035 po à 0,045 po	44110	44115	44125	415-35-10	415-35-15	415-35-25	L3A-10*	L3A-15*	L3A-25*
	43110	43115	43125	---	---	---	L3B-10	L3B-15	L3B-25
0,045 po à 1/16 po	44210	44215	44225	415-116-10	415-116-15	415-116-25	L4A-10**	L4A-15**	L4A-25**
	---	43215	43225	---	---	---	---	L4B-15	L4B-25
5/64 po	---	44315	44325	---	415-564-15	415-564-25	---	L6A-15	L6A-25
3/32 po	---	45415	45425	---	415-332-15	415-332-25	---	L7A-15	L7A-25
7/64 po	---	45615	45625	---	615-18-15	---	---	L8A-15	L8A-25
1/8 po	---	46715	46725	---	615-18-15	---	---	L8A-15	L8A-25

*Gaine conventionnelle pour pistolets de 0,035 po et 0,045 po

**Gaine conventionnelle pour pistolets de 1/16 po

Instructions de remplacement et d'entretien

CAUTION Débranchez le pistolet de l'équipement, laissez-le refroidir et retirez l'électrode de la gaine avant toute intervention.

Retrait du diffuseur/de la tête de retenue

Au moyen de la clé appropriée, retirez le diffuseur de gaz/la tête de retenue en tournant dans le sens antihoraire.

Installation de gaines conventionnelles Bernard

Réinsérez la gaine dans la goupille d'alimentation avec le câble posé de façon rectiligne. Continuez jusqu'à ce que le verrou de la gaine soit complètement en place dans la goupille d'alimentation. Un mouvement de torsion pourrait s'avérer nécessaire pour installer le joint torique (certaines goupilles d'alimentation peuvent nécessiter l'installation de composants supplémentaires pour fixer la gaine). En vous assurant que le câble est bien rectiligne, repoussez la gaine dans le pistolet (contre-charge) et taillez la gaine à l'avant du pistolet conformément au numéro de pièce du diffuseur/de la tête de retenue sur le tableau à droite. Retirez toute bavure qui pourrait obstruer l'alimentation du fil.

Nouvelles longueurs de coupe de gaine		
Numéro de pièce du diffuseur Centerfire™	Longueur de coupe de gaine	
D-1	9/16 po	14,3 mm
D-1T	13/16 po	20,6 mm
D-1T-5	13/16 po	20,6 mm
DS-1	9/16 po	14,3 mm
DS-1T	5/8 po	15,9 mm
DW-1	1/4 po	6,4 mm
Numéro de pièce du diffuseur Quick Tip Quik Tip™	Longueur de coupe de gaine	
D114	2,0 mm (5/8 po)	15,9 mm
D114Q	9/16 po	14,3 mm
D118	3/4 po	19,1 mm
D118Q	3/4 po	19,1 mm
D118QLL	1-5/16 po	33,3 mm
D1FQ	7/8 po	22,2 mm
D218	7/8 po	22,2 mm
Numéro de pièce de la tête de retenue TOUGH LOCK™	Longueur de coupe de gaine	
TOUS	3/4 po	19,1 mm

