

Spécifications rapides	Applications	Composants du système	Compatible avec	Diamètres du fil	
	Construction navale Industrie ferroviaire Secteur de la construction Fabrication	Camions et remorques pour équipement lourd Secteur manufacturier	Conduits Becs contact Buses Diffuseurs Goupilles d'alimentation Capuchons de goupille d'alimentation	les pistolets MIG de série BTB les pistolets MIG de Miller® -250 de série MDX™	0,023 po à 1/8 po (0,6 à 3,2 mm)

Le tout est livré avec AccuLock™

Le choix d'équipements avec le moins de points de défaillance possibles et une maintenance simplifiée peut réduire le temps de formation du soudeur et votre liste de dépannage, ce qui augmente votre productivité.

Les produits consommables AccuLock S sont conçus pour **réduire les erreurs de longueur de gaine et l'alimentation irrégulière des fils, tout en augmentant la durée de vie des becs contact.**

Remplacement de gaines à l'épreuve des erreurs – avec la gaine doublement verrouillée AccuLock S.

Voir la page 5 pour plus de détails.

Alimentation optimisée des fils – Les gaines AccuLock S sont verrouillées et alignées de façon concentrique au niveau du bec contact et de la goupille d'alimentation pour garantir une distribution fluide et ininterrompue du fil jusqu'au bain de fusion. Cela signifie que vous **limitez les interventions de dépannage et les temps d'arrêt causés par les réallumages, les agglomérations de câbles et les arcs irréguliers.**

Conception améliorée de « bec contact vers diffuseur » – 60 % + du bec est enfoui dans le diffuseur, ce qui réduit l'exposition à la chaleur de la soudure et augmente le refroidissement du gaz de protection pour une durée de vie prolongée de 2 à 3 fois.



AccuLock™

GAINÉ DOUBLEMENT VERROUILLÉE
ET ALIGNÉE DE MANIÈRE CONCENTRIQUE

Maintient la gaine parfaitement alignée de la goupille d'alimentation au bec contact

PROTECTION CONTRE LES ERREURS
INSTALLATION

Élimine la nécessité de mesurer la gaine - Il suffit de couper à ras de la partie arrière de la goupille d'alimentation

PIÈCES CONSOMMABLES COMMUNES



Les becs contact peuvent être utilisés à la fois sur les pistolets MIG robotisés, semi-automatisés et fixes

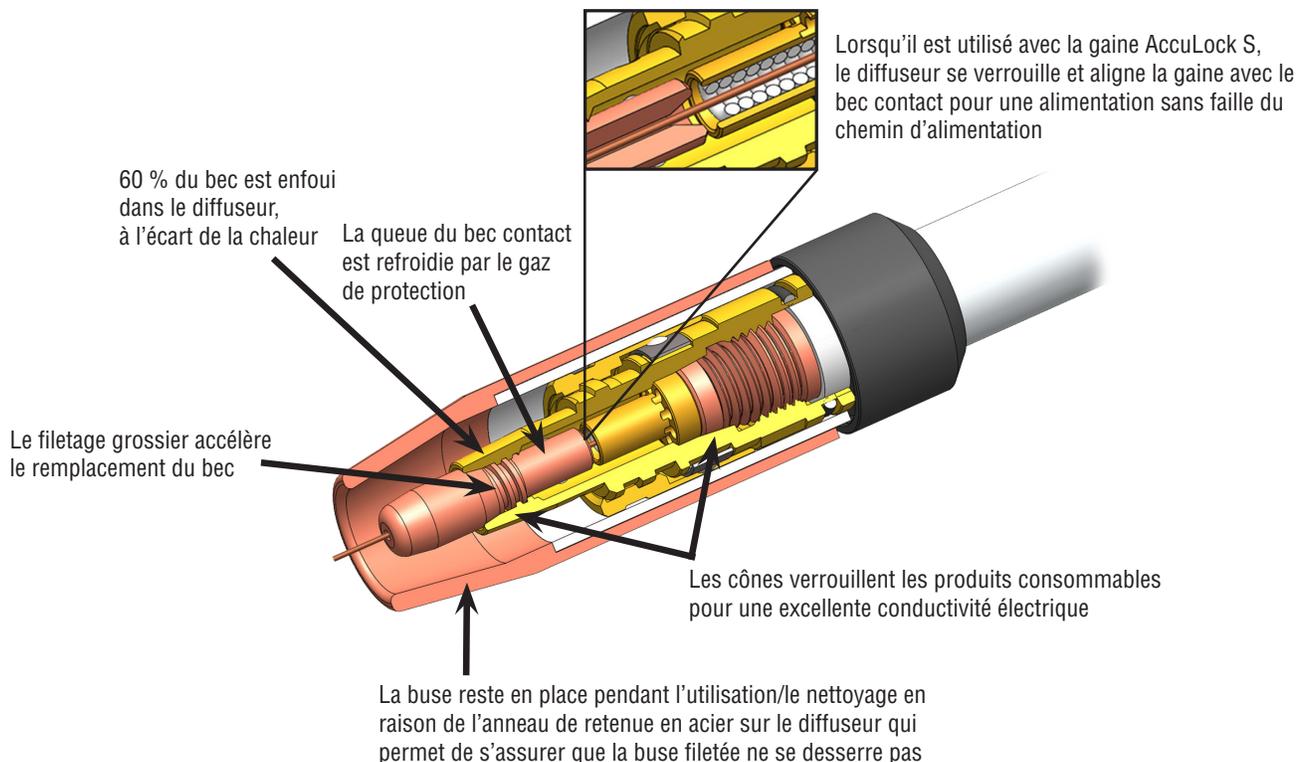


Bernard

Une division de Miller Electric Mfg. LLC
449 West Corning Road
Beecher, Illinois 60401 États-Unis

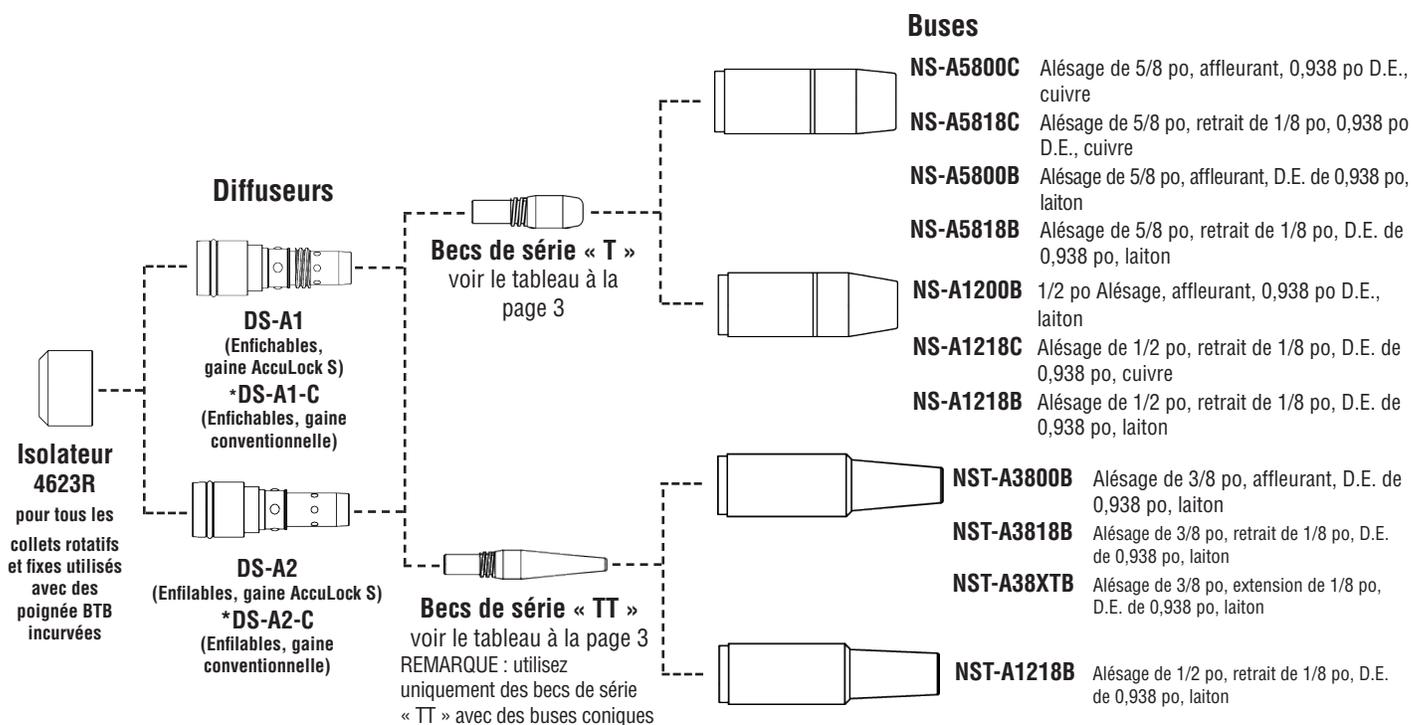
Téléphone : 1-855-MIGWELD (644-9353) (US et Canada seulement)
+1-519-737-3000 (International)
Télécopieur : (708) 946-6726
Pour de plus amples informations, visitez Tregaskiss.com

Fonctions des touches AccuLock S.



Produits consommables AccuLock S

Diffuseurs et buses de petite taille AccuLock S



REMARQUE : *Non conçu pour le remplacement de gaines à l'épreuve des erreurs et une alimentation sans faille du chemin d'alimentation. Pour une utilisation avec les gaine conventionnelles Bernard.

Diffuseurs et buses de grande taille AccuLock S

Isolateur 4623R
pour tous les collets rotatifs et fixes utilisés avec des poignées BTB incurvées

Isolateur 402-11
pour tous les collets fixes utilisés avec les séries T et C. Poignées BTB rectilignes

Diffuseurs

D-A1
(Enfilables, gaine AccuLock S)
***D-A1-C**
(Enfilables, gaine conventionnelle)

D-A2
(Enfilables, gaine AccuLock S)
***D-A2-C**
(Enfilables, gaine conventionnelle)

Becs de série « T »
voir le graphique ci-dessous

Becs de série « TT »
voir le graphique ci-dessous
REMARQUE : utilisez uniquement des becs de série « TT » avec des buses coniques

Buses

N-A3400C Alésage de 3/4 po, affleurant, 1,062 po D.E., cuivre

N-A3418 Alésage de 3/4 po, retrait de 1/8 po, 1,062 po D.E., cuivre

N-A3414C Alésage de 3/4 po, retrait de 1/4 po, 1,062 po D.E., cuivre

N-A3418B Alésage de 3/4 po, retrait de 1/8 po, 1,062 po D.E., laiton

N-A3414B Alésage de 3/4 po, retrait de 1/4 po, 1,062 po D.E., laiton

N-A5800C Alésage de 5/8 po, affleurant, 1,062 po D.E., cuivre

N-A5818C Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po, 1,062 po D.E., cuivre

N-A5814C Alésage de 5/8 po, retrait de 1/4 po, 1,062 po D.E., cuivre

N-A5818B Alésage de 5/8 po, retrait de 1/8 po, 1,062 po, laiton

N-A5814B Alésage de 5/8 po, retrait de 1/4 po, 1,062 po D.E., laiton

N-A1218C Alésage de 1/2 po, retrait de 1/8 po, 1,062 po D.E., cuivre

NT-A3800C Alésage de 3/8 po, affleurant, 1,062 po D.E., cuivre

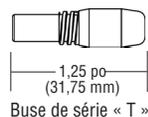
Diffuseurs et buses disponibles en paquets de 10
Les isolateurs sont disponibles en paquets de 5

REMARQUE : *Non conçu pour le remplacement de gaines à l'épreuve des erreurs et une alimentation sans faille du chemin d'alimentation. Pour une utilisation avec les gaines conventionnelles Bernard.

Reportez-vous à la fiche des spécifications [SP-L](#) pour de plus amples informations.

Becs contact AccuLock

Becs contact de série « T » (0,350 po D.E.)

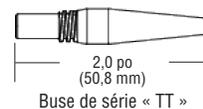


T-A023CH	0,023 po	(0,6 mm)
T-A030CH[^]	0,030 po	(0,8 mm)
T-A035CH[^]	0,035 po	(0,9 mm)
T-A039CH[^]	0,039 po	(1,0 mm)
T-A045CH[^]	0,045 po	(1,2 mm)
T-A052CH[^]	0,052 po	(1,4 mm)
T-A062CH[^]	1/16 po	(1,6 mm)
T-A072CH[^]	0,072 po	(1,8 mm)
T-A078CH[^]	5/64 po	(2,0 mm)
T-A094CH[^]	3/32 po	(2,4 mm)
T-A109CH	7/64 po	(2,8 mm)
T-A125CH	1/8 po	(3,2 mm)

[^] ajoutez « -100 » à la fin de tout numéro de pièce de bec contact de série « T » répertorié ci-dessus pour les quantités de 100.

* ajoutez « -1 000 » à la fin de tout numéro de pièce de bec de contact de série « T » répertorié ci-dessus pour les quantités de 1 000.

Becs contact de série « TT » (0,350 po D.E.)



TT-A023CH	0,023 po	(0,6 mm)
TT-A030CH	0,030 po	(0,8 mm)
TT-A035CH	0,035 po	(0,9 mm)
TT-A039CH	0,039 po	(1,0 mm)
TT-A045CH	0,045 po	(1,2 mm)
TT-A052CH	0,052 po	(1,4 mm)
TT-A062CH	1/16 po	(1,6 mm)

Les produits consommables Bernard® AccuLock S and Tregaskiss® AccuLock R partagent un bec contact commun. Si vous avez une combinaison de pistolets robotisés et semi-automatisés dans votre site, vous bénéficierez de prix réduits et d'un inventaire simplifié.



- Couple de 30 pi/lb. (3,5 Nm)
- Becs contact disponibles en quantités de 10

Gaines AccuLock S

Diamètre du fil	Couleur de la gaine	Longueur du câble			
		10 pi (3,05 m)	15 pi (4,57 m)	20 pi (6,10 m)	25 pi (7,62 m)
0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)	Jaune	LA1A-10	LA1A-15	LA1A-20	LA1A-25
0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)	Vert	LA2A-10	LA2A-15	LA2A-20	LA2A-25
0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)	Blanc	LAD3A-10	LAD3A-15	LAD3A-20	LAD3A-25
0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)	Rouge	LAD4A-10	LAD4A-15	LAD4A-20	LAD4A-25
2,0 mm (5/64 po)	Bleu	LA6A-10	LA6A-15	LA6A-20	LA6A-25
2,4 mm (3/32 po)	Gris	LA7A-10	LA7A-15	LA7A-20	LA7A-25
7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)	Noir	LA8A-10	LA8A-15	LA8A-20	LA8A-25

Goupilles d'alimentation et capuchons de goupilles d'alimentation AccuLock S (Pour une utilisation avec les gaines AccuLock S)

	Goupille d'alimentation	Capuchon de goupille d'alimentation	Couleur de rondelle de capuchon	Grosseurs de fil compatibles
Miller®	2200206	2200351	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200352	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200353	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200354	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200355	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
	2200207	2200356	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200357	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)
Lincoln®	2200210	2200309	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200310	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200311	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200312	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200313	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
	2200211	2200314	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200315	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)
Tweco® n° 4	2200150	2200281	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200282	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200283	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200284	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200285	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
	2200151	2200286	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200287	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)
Tweco® n° 5	2200156	2200295	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200296	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200297	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200298	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200299	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
	2200157	2200300	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200301	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)
Euro	2200359/2200273	2200337	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200338	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200339	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200340	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200341	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
		2200342	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200343	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)
OXO™	2200358	2200323	Jaune	0,023 po (0,6 mm) - 0,030 po (0,8 mm)
		2200324	Vert	0,030 po (0,8 mm) - 0,035 po (0,9 mm)
		2200325	Blanc	0,035 po (0,9 mm) - 0,045 po (1,2 mm)
		2200326	Rouge	0,045 po (1,2 mm) - 1/16 po (1,6 mm)
		2200327	Bleu	2,0 mm (5/64 po)
		2200328	Gris	2,4 mm (3/32 po)
		2200329	Noir	7/64 po (2,8 mm) - 1/8 po (3,2 mm)

REMARQUE IMPORTANTE : pour convertir n'importe quel pistolet Bernard BTB MIG en système de gaines AccuLock S, utilisez le tableau ci-dessus pour identifier la goupille d'alimentation et le capuchon de goupille d'alimentation requis.

Besoin de vis de retenue supplémentaires? Commandez le modèle 2300023P pour un paquet de (10) vis de retenue longues à pointe concave de 1/4-20 x 3/16 po.

Série conversion AccuLock™ S

Passez de vos produits consommables actuels à nos produits consommables AccuLock S pour vos pistolets MIG BTB semi-automatisés Bernard® ou vos pistolets MIG de style compétitif. Trouvez votre marque de pistolet MIG et le modèle sur la gauche, puis suivez le tableau de droite pour les pièces nécessaires à la mise à niveau.

Fabricant du pistolet	Modèle de pistolet	Buse désirée/ Style de diffuseur	Adaptateur	Isolateur	Diffuseur	Bec contact	Buse
Bernard®	Pistolet MIG BTB semi-automatisé	Petit	Non requis	4623R	DS-A1-C (enfichable) DS-A2-C (enfilable)	Choisissez parmi des tubes sur la page 3	Sélectionnez à partir des buses sur les pages 2-3 <i>Remarque: utiliser de petites buses avec de petits diffuseurs et les grandes buses avec de grands diffuseurs</i>
		Grand			D-A1-C (enfichable) D-A2-C (enfilable)		
Tweco®	N° 1, N° 2	Petit	1380030	10012	DS-A1-C (enfichable) DS-A2-C (enfilable)		
		Grand			D-A1-C (enfichable) D-A2-C (enfilable)		
	N° 3, N° 4, Tuff-n-Lite, Supra® XT (produits consommables HD), Spray Master 450	Petit	Non requis	10012	DS-A1-C (enfichable) DS-A2-C (enfilable)		
		Grand			D-A1-C (enfichable) D-A2-C (enfilable)		
Lincoln®	MagnumMD 250	Petit	1380030	10012	DS-A1-C (enfichable) DS-A2-C (enfilable)		
		Grand			D-A1-C (enfichable) D-A2-C (enfilable)		
	Magnum® 300, 400	Petit	Non requis	10012	DS-A1-C (enfichable) DS-A2-C (enfilable)		
		Grand			D-A1-C (enfichable) D-A2-C (enfilable)		

Les modèles de pistolets ci-dessus sont des marques déposées de leurs sociétés respectives

Avec AccuLock S – le processus de remplacement des gaines a été corrigé contre les erreurs
L'absence de prise de mesure signifie que les gaines ne sont plus découpées incorrectement.

Référence rapide pour l'installation de la gaine AccuLock™ S.

Les instructions d'installation de la gaine ci-dessous ne s'appliquent pas aux diffuseurs conventionnels Bernard (D-A1C, DS-A1C, D-A2C et DS-A2C).



Balayez pour afficher les instructions détaillées d'installation de la gaine AccuLock S.

1. Desserrez le capuchon de la vis de retenue de la goupille d'alimentation. Retirez la buse, le diffuseur de gaz, le capuchon de la vis de retenue de la goupille d'alimentation et la gaine.



2. Remplacez la nouvelle gaine à travers le collet jusqu'à ce que le fond de la gaine en laiton s'enclenche dans le fond du collet.



3. Verrouillez et centrez la gaine en réinstallant le diffuseur. Faites glisser le capuchon de la goupille d'alimentation sur la gaine exposée et serrez le capuchon contre l'épaulement de la goupille d'alimentation à l'aide d'une pince à souder ou d'une clé appropriée.



4. En tenant une clé hexagonale comme illustré, serrez la vis de retenue à la force de la main contre la gaine.



Référence rapide pour l'installation de la gaine AccuLock S (suite)

5. Ensuite, tenez la clé hexagonale par la poignée tout en serrant la vis de retenue d'un demi-tour supplémentaire pour bien fixer la gaine en place.



6. Taillez la gaine de façon à ce qu'elle soit au même niveau que l'extrémité de la goupille d'alimentation



7. Insérez un morceau de fil de soudure dans la gaine pour vérifier si des bavures ou des obstructions sont présentes. Au besoin, desserrez légèrement la vis jusqu'à ce que le fil glisse librement.



Référence rapide pour l'installation d'une gaine conventionnelle Bernard

Reportez-vous à la fiche des spécifications pour gaines universelles Bernard [SP-L](#) pour les instructions d'installation de la gaine.

Les becs contact AccuLock™, les buses, les diffuseurs et les gaines AccuLock S sont fabriqués par Bernard. Bernard®, Miller®, Tregaskiss® sont des marques de Illinois Tool Works, Inc. Les autres marques mentionnées sont fournies à titre indicatif et sont des marques déposées de leurs sociétés respectives. Illinois Tool Works, Inc. n'est pas affiliée avec ces autres sociétés.

Sujet à changement – L'information présentée sur cette fiche technique est exacte au moment de l'impression, selon nos connaissances. Veuillez visiter tregaskiss.com pour des informations récentes.

Distribué par :