

Revestimentos QUICK LOAD™ e Pinos AutoLength™

Publicado em novembro de 2016 • Nº de índice QLL/1.1

Consumíveis para
soldagem MIG (GMAW)

Especificações rápidas

Aplicações

Automotiva
Construção naval
Equipamentos pesados
Fabricação
Manufatura

Compatível com

Pistolas MIG TOUGH GUN™ robóticas (CA3 e TA3)
Pistolas MIG TOUGH GUN™ automáticas (MA1)
Pistolas MIG Bernard™ BTB semiautomáticas
Pistolas MIG Bernard™ TGX™ semiautomáticas*
Pistolas MIG Bernard™ Clean Air™ semiautomáticas
**Pinos AutoLength não estão disponíveis com pistolas MIG TGX*

Tamanhos de fio

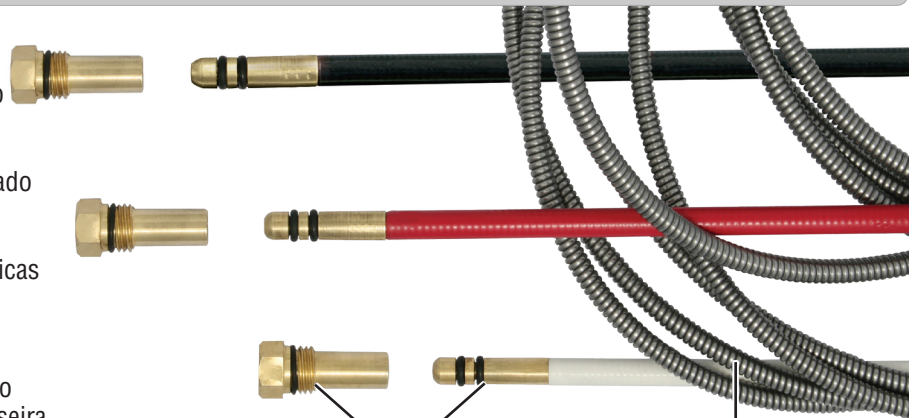
0,023" a 3/32"
(0,6 a 2,4 mm)

Revestimentos QUICK LOAD™

requerem menos da metade do tempo e de esforço para serem substituídos em comparação aos revestimentos convencionais.

Esse revestimento inovador com carga frontal é um sistema de duas peças com retentor instalado dentro do pino de alimentação no primeiro uso e é compatível com pistolas MIG resfriadas a ar Tregaskiss™ TOUGH GUN™ robóticas e automáticas e pistolas MIG Bernard™ BTB.

Durante a instalação inicial do Revestimento QUICK LOAD, o retentor permanece encaixado no revestimento enquanto é instalado pela parte traseira da pistola MIG, como um revestimento convencional. As trocas subsequentes de revestimento ocorrem pela frente da pistola sem a necessidade de substituir o retentor.



Sistema de duas peças com retentor instalado dentro do pino de alimentação elétrica no primeiro uso

Disponível para pistolas MIG TOUGH GUN™ robóticas e automáticas em comprimentos de até 15 pés e pistolas MIG Bernard™ semiautomáticas em comprimentos de até 25 pés



Recarregue pela parte da frente em menos da metade do tempo



Aumente a eficiência e reduza o tempo de inatividade e o custo de consumíveis

Revestimento QUICK LOAD – Sistema AutoLength™

Faça o pareamento do revestimento QUICK LOAD com um pino AutoLength para aproveitar os benefícios do revolucionário Sistema AutoLength do revestimento QUICK LOAD. Minimize problemas de tempo de inatividade, alimentação de fio e qualidade, comumente associados ao comprimento curto do revestimento.

- Reduza problemas causados por revestimentos curtos
- Diminua queimas causadas por desalinhamento entre o revestimento e a ponta contato
- Ajuste o movimento do revestimento durante a soldagem
- Melhore a alimentação de fio, aprimorando o alinhamento do fio à ponta de contato

O módulo carregado por mola permite tolerância de até uma polegada (2,54 cm) se o revestimento for muito curto



Corte do pino AutoLength mostrado



Tregaskiss
2570 North Talbot Road
Windsor, Ontário NOR 1L0
Canadá

Telefone: 1-855-MIGWELD (644-9353) (EUA e Canadá)
+1-519-737-3000 (Internacional)
Fax: 519-737-1530
Para obter mais informações, visite-nos em Tregaskiss.com

Revestimentos QUICK LOAD™

Revestimentos e retentores QUICK LOAD

Selecione o tamanho do fio e o comprimento da pistola na tabela abaixo para localizar o número de peça do revestimento QUICK LOAD necessário para sua aplicação.

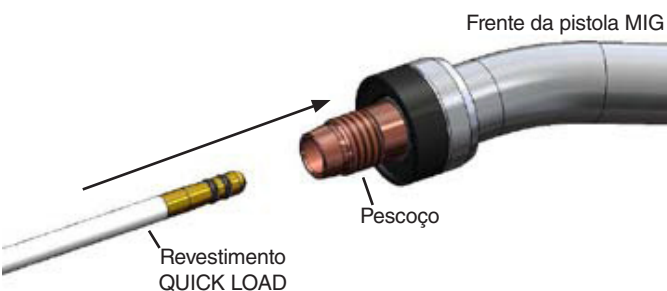
Tamanho do fio	Tamanho da pistola (pés)	Revestimento QUICK LOAD	Substitui revestimentos convencionais	Descrição
0,023"	15	415-23-15Q	415-23-15	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
0,030"	6	415-30-6Q	415-30-6	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
	15	415-30-15Q	415-30-15	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
0,035" – 0,045"	6	415-35-6Q	415-35-6	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
	10	415-35-10Q	415-35-10	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
	15	415-35-15Q	415-35-15	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
	25	415-35-25Q	415-35-25	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
0,045" – 1/16"	6	415-116-6Q	415-116-6	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
	10	415-116-10Q	415-116-10	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
	15	415-116-15Q	415-116-15	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
	25	415-116-25Q	415-116-25	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
1/16" – 5/64"	6	415-564-6Q	415-564-6	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
	15	415-564-15Q	415-564-15	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
	25	415-564-25Q	415-564-25	Aço de alto carbono – Enrolamento redondo
0,078" – 3/32"	6	415-332-6Q	415-332-6	Aço de alto carbono – Enrolamento liso
	15	415-332-15Q	415-332-15	Aço de alto carbono – Enrolamento liso
	25	415-332-25Q	415-332-25	Aço de alto carbono – Enrolamento liso
Retentores de revestimento – Necessários para a instalação inicial (vendidos separadamente)				
0,078" – 3/32"	N/A	415-24	N/A	Retentor de revestimento QUICK LOAD*
0,030" – 5/64"	N/A	415-26	N/A	Retentor de revestimento QUICK LOAD*
0,030" – 5/64"	N/A	415-37	N/A	Retentor de revestimento QUICK LOAD**

*Compatível com pistolas MIG Tregaskiss TOUGH GUN robóticas e automáticas e pistolas MIG Bernard BTB, TGX e Clean Air semiautomáticas

**Compatível com a maioria das pistolas MIG Tweco®

Como instalar revestimentos QUICK LOAD – Apenas instalação inicial

1. Remova a tampa protetora do revestimento QUICK LOAD.
2. Instale o revestimento pela parte de trás da pistola MIG com o retentor conectado, usando o mesmo procedimento de um revestimento convencional.
3. Empurre o revestimento de volta para dentro do pescoço da pistola e mantenha-o no lugar. Corte o revestimento deixando uma sobra de 3/4" (20 mm).
4. Alimente o fio por meio do revestimento.
5. Reinstale os consumíveis.



Como substituir revestimentos QUICK LOAD

1. Remova os consumíveis (bico, ponta contato e cabeça de retenção).
2. Puxe o revestimento QUICK LOAD existente do pescoço usando um alicate.
3. Remova a tampa protetora do revestimento QUICK LOAD.
4. Insira o revestimento através do pescoço, usando o fio como guia. Empurre o revestimento para dentro com leves batidas para evitar que o fio dobre.
5. Assim que o revestimento parar de alimentar, empurre mais uma vez para garantir que ele esteja completamente inserido.
6. Empurre o revestimento de volta para dentro do pescoço da pistola e mantenha-o no lugar. Corte o revestimento deixando uma sobra de 3/4" (20 mm).
7. Reinstale os consumíveis.

Pinos AutoLength – Para aplicações robóticas

Euro

425-820E para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 425-20E)

425-920E para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 425-20E)

Fronius®

214-817 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-17)

214-841 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-41)

214-917 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-17)

214-941 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-41)

Lincoln®

214-87 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-7)

214-840 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-10)

214-97 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-7)

214-940 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-40)

L-Tec®

214-84 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-4)

214-94 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-4)

Miller®

214-81 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-1)

214-91 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-1)

OTC Daihen®

214-839 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-39)

214-939 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-39)

Panasonic®

214-830 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-30)

214-930 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-30)

Tweco® Nº 4

214-80 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214)

214-90 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214)

Tweco Nº 5

214-812 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-12)

214-912 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-12)

Pinos AutoLength – Para aplicações semiautomáticas

Euro

425-820 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 425-20)

425-920 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 425-20)

Fronius

214-817 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-17)

214-841 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-41)

214-917 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-17)

214-941 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-41)

Lincoln

214-87 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-7) Curto

214-840 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-10)

214-97 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-7)

214-940 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-40)

L-Tec

214-84 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-4)

214-94 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-4)

Miller

214-81 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-1)

214-86 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-6-116)

214-91 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-1)

214-96 para fio de 0,052" – 1/16" (Substitui pino de alimentação 214-6-116)

Panasonic

214-830 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-30)

214-930 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-30)

Tweco® Nº 4

214-80 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214)

214-90 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214)

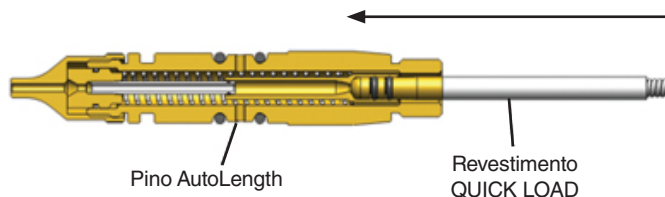
Tweco Nº 5

214-812 para fio de 0,030" – 0,045" (Substitui pino de alimentação 214-12)

214-912 para fio de 0,052" – 3/32" (Substitui pino de alimentação 214-12)

Como instalar o pino AutoLength e o revestimento QUICK LOAD

1. Remova a pistola da unidade de alimentação de fio.
2. Remova o pino de alimentação atual da pistola.
3. Substitua o pino de alimentação por um pino AutoLength. Aplique torque até 18 lb-pé.
4. Alimente o revestimento QUICK LOAD pela **FRENTE** da pistola até engatar no retentor dentro do pino AutoLength.
5. Empurre o revestimento QUICK LOAD para dentro da pistola até o revestimento não avançar mais. Mantenha-o no lugar (o revestimento será empurrado para dentro aproximadamente por mais 1 polegada) e, usando o calibrador do revestimento, corte o revestimento QUICK LOAD deixando uma sobra de 3/4" (20 mm). **IMPORTANTE:** após o corte, o revestimento se projeta para fora do pescoço cerca de 1 3/4".
6. Reinstale os consumíveis.



Recursos adicionais

Deseja mais informações sobre os revestimentos QUICK LOAD e o sistema AutoLength do revestimento QUICK LOAD?

Leia os códigos QR abaixo para assistir a nossas animações de produtos 3D em [YouTube.com/TregaskissWelds](https://www.YouTube.com/TregaskissWelds) ou assista ou faça o download delas diretamente em nosso site [Tregaskiss.com/TechnicalSupport](https://www.Tregaskiss.com/TechnicalSupport)



Leia para assistir à animação do Sistema AutoLength do revestimento QUICK LOAD.



Leia para assistir à animação do revestimento QUICK LOAD.



Para obter materiais de suporte adicionais, como folhas de especificações, informações sobre solução de problemas, guias e vídeos de instrução, animações, configuradores on-line e muito mais, visite [Tregaskiss.com](https://www.Tregaskiss.com). Leia este código QR com seu smartphone para obter acesso imediato a [Tregaskiss.com/TechnicalSupport](https://www.Tregaskiss.com/TechnicalSupport).

Sujeito a alterações – As informações apresentadas nesta folha de especificações, salvo melhor juízo, eram precisas no momento da impressão. Visite [Tregaskiss.com](https://www.Tregaskiss.com) para obter as informações mais atualizadas.

Distribuído por:

