

QUICK LOAD^{MC} Conduites et Broches AutoLength^{MC}

Consommables de soudure MIG (GMAW)


Spécifications expresses

Applications

Automobile
Construction navale
Équipement lourd
Fabrication
Fabrication

Compatible avec

Pistolets robotisés MIG TOUGH GUN^{MC} (CA3 et TA3)
Pistolets automatiques MIG TOUGH GUN^{MC} (MA1)
Pistolets semi-automatiques MIG BTB Bernard^{MC}
Pistolets MIG semi-automatiques TGX^{MC} Bernard^{MC*}
Pistolets MIG semi-automatiques série Clean Air^{MC} Bernard^{MC}

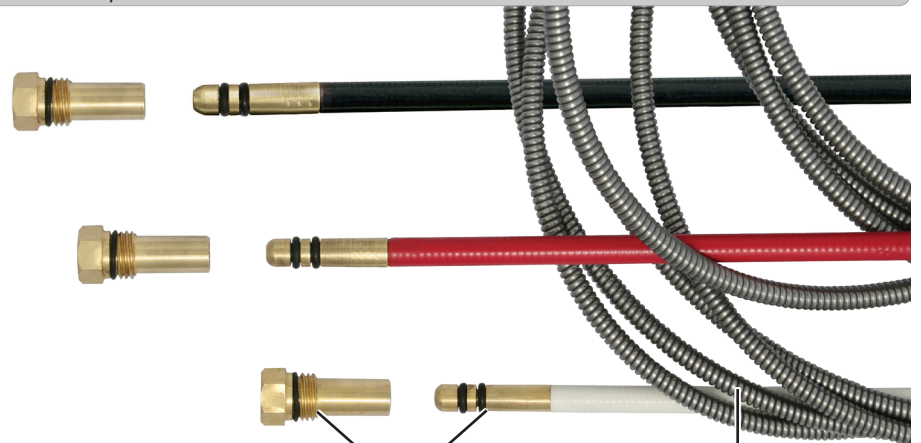
**Les broches AutoLength Pins ne sont pas disponibles avec les pistolets TGX MIG*

Grosseurs de fil

0,023 po à 3/32 po
(0,6 à 2,4 mm)

Les **Conduites QUICK LOAD^{MC}** nécessitent moins que la moitié du temps et des efforts nécessaires au remplacement (comparées aux conduits de type conventionnel). Cette conduite à chargement frontal innovante est un système en deux parties avec le dispositif de retenue installé à l'intérieur de la broche d'alimentation à la première utilisation, et est compatible avec les pistolets TOUGH GUN^{MC} robotiques Tregaskiss^{MC}, refroidis à l'air automatiques MIG et les pistolets BTB MIG Bernard^{MC}.

Au cours de l'installation de la conduite QUICK LOAD, le système de retenue demeure attaché à la conduite lors de l'installation à l'arrière pour un pistolet MIG, comme avec une conduite conventionnelle. Les remplacements de conduite se font par l'avant du pistolet sans nécessiter de remplacer le dispositif de retenue.



Système en deux parties avec retenue installée à l'intérieur de la broche d'alimentation à la première utilisation

Disponible pour les Pistolets MIG automatiques et robotisés TOUGH GUN^{MC} dans des longueurs allant jusqu'à 15 pieds et des Pistolets MIG semi-automatiques Bernard^{MC} dans des longueurs allant jusqu'à 25 pieds



Rechargement à partir de la face inférieure en la moitié du temps



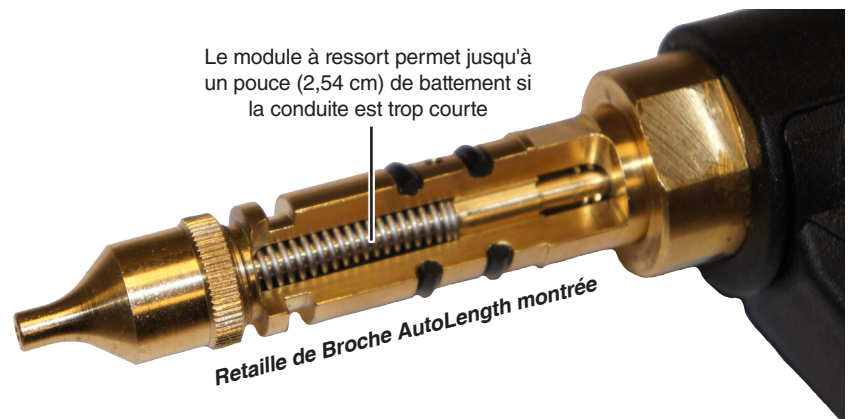
Augmentation de l'efficacité et réduction des temps d'arrêt et des coûts de consommables

Conduite QUICK LOAD Système Autolength^{MC}

Combinez votre conduite QUICK LOAD avec la broche AutoLength pour profiter des avantages du système révolutionnaire de conduite QUICK LOAD AutoLength. Minimiser les temps d'arrêt, les problèmes d'alimentation du fil et de la qualité couramment associés à la courte longueur de fil.

- Réduit les problèmes causés par les fils courts.
- Diminue les réinflammations causées par un désalignement entre la conduite et le tube contact.
- Facilite le mouvement du conduit pendant la soudure.
- Améliore le dévidage du fil en optimisant son alignement avec le tube contact.

Le module à ressort permet jusqu'à un pouce (2,54 cm) de battement si la conduite est trop courte



Retaille de Broche AutoLength montrée



Tregaskiss
2570 North Talbot Road
Windsor, Ontario N0R 1L0
Canada

Téléphone : 1-855-MIGWELD (644-9353)
(États-Unis et Canada)
+1-519-737-3000 (International)

Télécopieur : 519-737-1530

Pour de plus amples informations visitez Tregaskiss.com

Conduites QUICK LOAD^{MC}

Dispositif de retenue du conduit QUICK LOAD

Sélectionnez la taille de votre fil et la longueur des pistolets dans le tableau ci-dessous pour trouver quel numéro de pièce QUICK LOAD est nécessaire pour votre application.

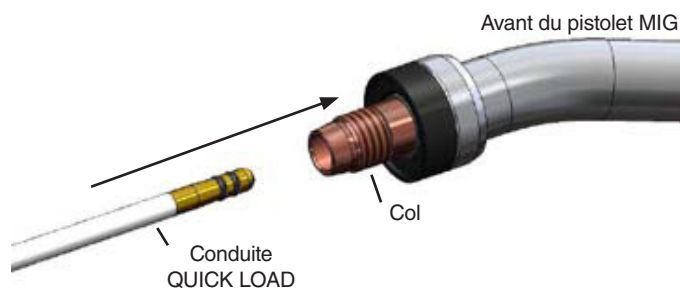
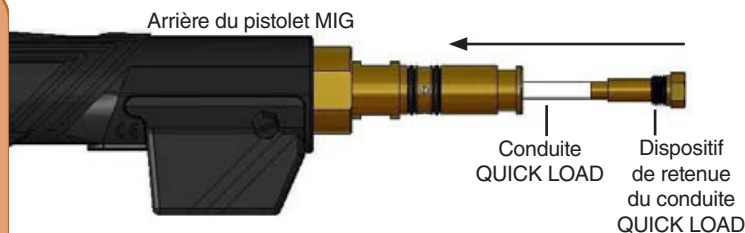
Diamètre du fil	Longueur pistolet (pi)	Conduite QUICK LOAD	Remplace les conduites conventionnelles	Description
0,023 po	15	415-23-15Q	415-23-15	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
0,030 po	6	415-30-6Q	415-30-6	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
	15	415-30-15Q	415-30-15	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
0,035 po - 0,045 po	6	415-35-6Q	415-35-6	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
	10	415-35-10Q	415-35-10	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
	15	415-35-15Q	415-35-15	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
	25	415-35-25Q	415-35-25	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
0,045 po - 1/16 po	6	415-116-6Q	415-116-6	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
	10	415-116-10Q	415-116-10	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
	15	415-116-15Q	415-116-15	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
	25	415-116-25Q	415-116-25	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
1/16 po - 5/64 po	6	415-564-6Q	415-564-6	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
	15	415-564-15Q	415-564-15	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
	25	415-564-25Q	415-564-25	Acier à forte teneur en carbone - Bobine ronde
0,078 po - 3/32 po	6	415-332-6Q	415-332-6	Acier à forte teneur en carbone - Bobine plate
	15	415-332-15Q	415-332-15	Acier à forte teneur en carbone - Bobine plate
	25	415-332-25Q	415-332-25	Acier à forte teneur en carbone - Bobine plate
Retenues pour conduites - requises pour l'installation initiale (vendues séparément)				
0,078 po - 3/32 po	S.O.	415-24	S.O.	Dispositif de retenue du conduit QUICK LOAD*
0,030 po - 5/64 po	S.O.	415-26	S.O.	Dispositif de retenue du conduit QUICK LOAD*
0,030 po - 5/64 po	S.O.	415-37	S.O.	Dispositif de retenue de conduit QUICK LOAD**

*Compatible avec les pistolets Tregaskiss TOUGH GUN robotisés et les pistolets automatiques MIG et Bernard BTB, TGX et les pistolets semi-automatiques MIG série Clean air

**Compatible avec la plupart des pistolets Tweco^{MC} MIG

Comment faire pour installer les conduites QUICK LOAD - Installation initiale seulement

1. Retirer le capuchon de protection de la conduite QUICK LOAD.
2. Installer la conduite à partir de l'arrière du pistolet MIG avec la retenue attachée en utilisant la même procédure qu'une conduite conventionnelle.
3. Poussez la conduite de nouveau dans le col du pistolet et maintenir en place. Coupez la conduite à 3/4 po (20 mm) de saillie.
4. Alimenter le fil à travers la conduite.
5. Réinstaller les consommables.



Comment remplacer les conduits QUICK LOAD

1. Retirer les consommables (buse, tubes de contact et tête de retenue).
2. Retirer la conduite QUICK LOAD présente avec des pinces.
3. Retirer le capuchon de protection de la conduite QUICK LOAD.
4. Insérez la conduite à travers le cou à l'aide du fil de guide.
5. Poussez la conduite en utilisant des trajets courts pour empêcher le fil de vriller.
6. Une fois que la conduite cesse d'alimenter, lui donner un coup supplémentaire pour vous assurer qu'elle est complètement insérée.
7. Poussez la conduite de nouveau dans le col du pistolet et maintenir en place. Coupez la conduite à 3/4 po (20 mm) de saillie.
7. Réinstaller les consommables.

Broches AutoLength - pour les applications robotiques

Euro

425-820E pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 425-20E*)

425-920E pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 425-20E*)

Fronius^{MD}

214-817 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-17*)

214-841 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-41*)

214-917 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-17*)

214-941 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-41*)

Lincoln^{MD}

214-87 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-7*)

214-840 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-10*)

214-97 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-7*)

214-940 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-40*)

L-Tec^{MD}

214-84 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-4*)

214-94 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-4*)

Miller^{MD}

214-81 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-1*)

214-91 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-1*)

OTC Daihen^{MD}

214-839 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-39*)

214-939 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-39*)

Panasonic^{MD}

214-830 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-30*)

214-930 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-30*)

Tweco^{MD} n° 4

214-80 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214*)

214-90 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214*)

Tweco n° 5

214-812 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-12*)

214-912 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-12*)

Broches AutoLength - Pour les applications semi-automatiques

Euro

425-820 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 425-20*)

425-920 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 425-20*)

Fronius

214-817 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-17*)

214-841 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-41*)

214-917 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-17*)

214-941 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-41*)

Lincoln

214-87 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-7*)

214-840 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-10*)

214-97 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-7*)

214-940 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-40*)

L-Tec

214-84 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-4*)

214-94 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-4*)

Miller

214-81 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-1*)

214-86 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-6-116*)

214-91 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-1*)

214-96 pour fil 0,052 po - 1/16 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-6-116*)

Panasonic

214-830 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-30*)

214-930 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-30*)

Tweco n° 4

214-80 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214*)

214-90 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214*)

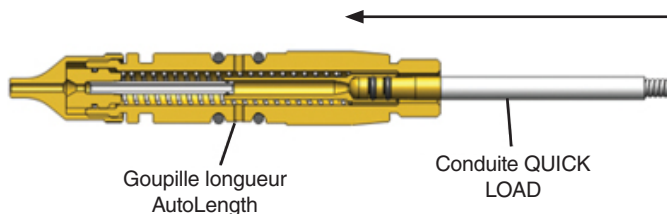
Tweco n° 5

214-812 pour fil 0,030 po - 0,045 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-12*)

214-912 pour fil 0,052 po - 3/32 po (*Remplace la broche d'alimentation 214-12*)

Comment installer la broche AutoLength Pin et la conduite QUICK LOAD

1. Retirer le pistolet de l'unité d'alimentation de fil.
2. Retirer la broche d'alimentation en courant du pistolet.
3. Remplacer la goupille de puissance avec une broche AutoLength. Couple à 18 pi/lb.
4. Alimenter la la conduite QUICK LOAD par l'**AVANT** du pistolet jusqu'à ce qu'il coopère avec le dispositif de retenue à l'intérieur de la broche AutoLength.
5. Poussez la conduite QUICK LOAD dans le pistolet jusqu'à ce que la conduite ne puisse aller plus loin. Maintenez-le en place (la conduite sera enfoncée d'environ 1 pouce supplémentaire) et, en utilisant la jauge de ligne, couper la conduite QUICK LOAD pour qu'elle dépasse de 3/4 po (20 mm).
IMPORTANT : Après la coupe, la conduite sortira du cou d'environ 1 3/4 po.
6. Réinstaller les consommables.



Ressources complémentaires

Vous voulez en savoir plus sur les conduites QUICK LOAD et le système de charge rapide AutoLength QUICK LOAD?

Scannez les codes QR ci-dessous pour regarder nos animations 3D de produits à [YouTube.com/TregaskissWelds](https://www.youtube.com/TregaskissWelds) ou vous pouvez choisir d'afficher ou les télécharger directement à partir de notre site Web à [Tregaskiss.com/TechnicalSupport](https://www.tregaskiss.com/TechnicalSupport)



Scannez pour voir l'animation du système de conduite AutoLength QUICK LOAD.



Scannez pour visualiser l'animation de conduite QUICK LOAD.



Pour du soutien supplémentaire tel que des feuilles spec, des informations de dépannage, des guides pratiques et des vidéos, des animations, des configurateurs en ligne et bien plus encore, s'il vous plaît visitez [Tregaskiss.com](https://www.tregaskiss.com). Scannez le QR Code avec votre téléphone intelligent pour un accès immédiat à [Tregaskiss.com/TechnicalSupport](https://www.tregaskiss.com/TechnicalSupport).

Sujet à changement - l'information présentée sur cette fiche technique est exacte au moment de l'impression, selon nos connaissances. Veuillez visiter [Tregaskiss.com](https://www.tregaskiss.com) pour des informations récentes.

Distribué par :

